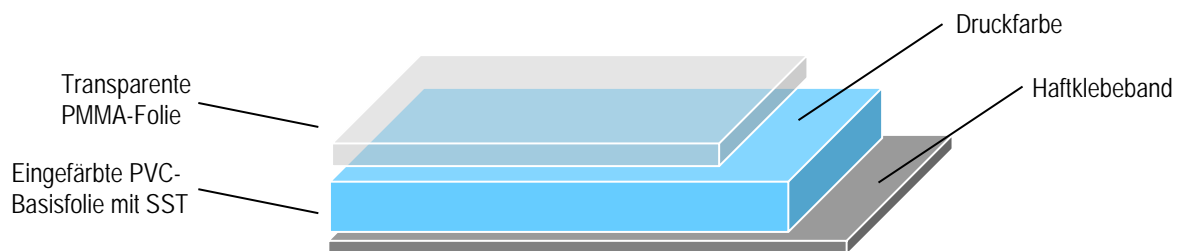




PRODUKTINFORMATION

FOLIENTYP	RENOLIT EXOFOL MR
	Geprägte Mehrschichtfolie für die Beschichtung von Profilen für den Innen- und Außeneinsatz in senkrechter Montage der Bauteile. Rückseitig mit Haftklebeband ausgerüstet (selbstklebend).
Artikelnummer:	30.30.90 – RENOLIT EXOFOL MR uni 30.30.91 – RENOLIT EXOFOL MR bedruckt



TECHNISCHE DATEN				
	<u>Prüf-/Testmethode</u>	<u>Einheit</u>	<u>Werte</u>	<u>Toleranz</u>
1. Dicke	DIN EN ISO 2286-3	µm	415	± 25
2. PMMA-Dicke*	RENOLIT Testmethode	µm	50	± 5
3. Bruchspannung*	DIN EN ISO 527-3	MPa	20	≥ 20
4. Bruchdehnung*	DIN EN ISO 527-3	%	100	≥ 100
5. Maßänderung*	DIN 53377	%	4	≤ 4
6. Kratzfestigkeit*	Erichsentest 435	cN	20	≥ 20
7. Reibechtheit*	DIN EN ISO 105-X12		Note 5	
8. Prägestabilität*	RENOLIT Testmethode	keine Änderung Prägebild und Farbe		
9. Wetterechtheit*	EN 513 - Verfahren 1	Farbänderung ≥ Graumaßstab 3 bei einer Bestrahlung von 20 GJ / m ² gem. Anforderung der RAL-GZ 716		

* Werte der Folie auf Basis von RENOLIT EXOFOL MX

zu 1:	Druckstempel – Ø: 10 mm mit planebener Fläche, Druck 50 kPa, Messung über Prägung
zu 3, 4:	Probenbreite 15 mm, Messung in Maschinenrichtung, Normalklima 23 °C (± 1 °C), 50 % relative Luftfeuchtigkeit (± 5%)
zu 5:	15 Min. / 100 °C
zu 8:	15 Min. / 95 °C
zu 9:	Graumaßstab gem. DIN EN 20105 - A02 / ISO 105 - A02

Stand 07/2019



ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATION

Haftklebeband	Die Folie RENOLIT EXOFOL MR besteht aus einer Kombination der Folie RENOLIT EXOFOL MX und einem rückseitig aufgebracht Haftklebeband. Dabei handelt es sich um einen hochfesten Reinacrylatklebstoff, der ein Höchstmaß an Alterungs- und UV-Beständigkeit garantiert. Die selbstklebenden Eigenschaften der Folie RENOLIT EXOFOL MR ermöglicht die direkte Laminierung auf Fensterprofile. Die Verklebung hat eine gute Anfangsfestigkeit (Tack) und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit, ist jedoch nicht vergleichbar mit der maschinellen Verklebung eines vernetzenden Klebstoffsystems. Das Haftvermögen liegt bei ca. 50 % des vernetzenden Systems und die Verklebung zeichnet sich durch eine gewisse Weichheit aus, was bei dauerhafter punktueller oder linienförmiger Belastung Druckstellen hinterlassen kann.
Verarbeitung	Die Empfehlung zur Beschichtung von Fensterprofilen mit der Folie RENOLIT EXOFOL MR wird in der Technischen Information „Verarbeitungsempfehlung Nachträgliche Beschichtung“ näher beschrieben. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 bis 35 °C. Die Verarbeitungsempfehlung und weitere Informationen sind bei RENOLIT erhältlich. Außerdem werden von RENOLIT Schulungen zu dem Verfahren der nachträglichen Beschichtung angeboten.
Weißbruch	Bedingt durch die PMMA (Polymethylmethacrylat)-Folie ist beim Knicken Weißbruch nicht zu vermeiden. Eine Kaltverformung der Folie ist nicht zulässig.
Lagerbedingungen	Die Folie ist bei Raumtemperatur (ca. 20 °C) und normaler Luftfeuchtigkeit (ca. 50 %) zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt ein Jahr nach Auslieferung.
Chemikalienbeständigkeit	Unempfindlich gegen Wasser, reine aliphatische Kohlenwasserstoffe, schwache Alkohol-Wasser-Lösungen, Reinigungsmittel (nicht scheuernd). Nicht beständig gegen organische Lösungsmittel, organische Lösungsmittelmischungen und Zubereitungen, welche organische Lösungsmittel (z.B. Lackverdünner, Lackentferner, Polituren, Klebstoffe...) oder andere unbekannte, für PMMA kritische, Substanzen enthalten, sowie starke Säuren und Laugen. Verträglichkeitstests sind immer erforderlich. Es ist zu beachten, dass die chemische Beständigkeit auch von Temperatur, Einwirkdauer, Konzentration und Aggregatzustand der Chemikalie abhängig ist. Besondere Vorsicht ist an den Schnittkanten und Schweißnähten geboten, da hier die Folie im Querschnitt offen liegt und ein seitliches Eindringen von Chemikalien nicht auszuschließen ist.
Pflegehinweis/ Reinigung	Für RENOLIT EXOFOL MR beschichtete Bauelemente wird eine sachgemäße Reinigung mit Wasser und einem neutralen Reinigungsmittel, Seife oder Haushaltspulver (in unkonzentrierter Form) sowie einer weichen Bürste oder einem weichen Schwamm empfohlen. Eine weitere Pflege ist nicht notwendig. Scheuernde Reinigungsmittel und abrasive Schwämme oder Tücher dürfen nicht verwendet werden. Niemals die Oberfläche trocken oder mechanisch (z.B. rotierende Bürsten) bearbeiten. Verunreinigungen, die nicht durch natürliche Witterungseinwirkung verursacht sind, sind unverzüglich zu entfernen. Aggressive oder in der Zusammensetzung unbekannte Reiniger dürfen nicht verwendet werden. Der Einsatz lösungsmittelhaltiger Reiniger führt durch die Einwirkung der darin enthaltenen Lösungsmittel zu einer – möglicherweise auf den ersten Blick nicht erkennbaren – Beschädigung der Oberfläche aus dem Kunststoff PMMA. Dies gilt ebenfalls für Spiritus (Ethanol) in reiner Form. Sollte Wasser und Seife nicht ausreichend sein, steht für Fachbetriebe der RENOLIT EXOFOL Profireiniger zur Verfügung.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte **RENOLIT**.

Dieses technische Informationsblatt entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll unverbindlich informieren. Die enthaltenen Angaben entbinden den Verarbeiter unserer Produkte nicht von eigenen Überprüfungen und Tests, die die Übereinstimmung mit den entsprechenden nationalen Richtlinien für den jeweiligen Verwendungszweck sicherstellen müssen. Insbesondere ist es Sache des Abnehmers, zu prüfen, ob das erworbene Produkt für seinen Anwendungszweck geeignet ist.

Der Empfänger dieser Information ist nicht berechtigt ohne schriftliche Zustimmung von RENOLIT den Inhalt oder Teile davon an Dritte weiterzugeben oder bekanntzumachen.

Stand 07/2019